

Stegeregler for Dobbelmeny

Situasjoner	Menyer	Ved tom Fratank	Ved full Tiltank															
A. Én til mange. Kjøring Produkt1 fra Tank1(T1P1) til Tank10	<table><tr><th colspan="2">Fra</th><th>Til</th></tr><tr><td>Kø3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Kø2</td><td></td><td>T12</td></tr><tr><td>Kø1</td><td></td><td>T11</td></tr><tr><td>Innvalgt</td><td>T1P1</td><td>T10</td></tr></table>	Fra		Til	Kø3			Kø2		T12	Kø1		T11	Innvalgt	T1P1	T10	Fra-kø steger og blir tom. <i>Til-kø forblir i samme posisjon.</i>	Til-kø steger
Fra		Til																
Kø3																		
Kø2		T12																
Kø1		T11																
Innvalgt	T1P1	T10																
B. Mange til én. Kjøring av Produkt1 fra tankene T1, T2, T3 til T10	<table><tr><th colspan="2">Fra</th><th>Til</th></tr><tr><td>Kø3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Kø2</td><td>T3P1</td><td></td></tr><tr><td>Kø1</td><td>T2P1</td><td></td></tr><tr><td>Innvalgt</td><td>T1P1</td><td>T10</td></tr></table>	Fra		Til	Kø3			Kø2	T3P1		Kø1	T2P1		Innvalgt	T1P1	T10	Fra-kø steger	Til-kø steger
Fra		Til																
Kø3																		
Kø2	T3P1																	
Kø1	T2P1																	
Innvalgt	T1P1	T10																
C. Mange til mange. (Adskilte produkter til adskilte tanker, <i>selv med samme produktkode</i>) Kjøring av -Produkt1 fra tank1 til Tank10, deretter -Produkt2 fra tank2 til Tank11, deretter...	<table><tr><th colspan="2">Fra</th><th>Til</th></tr><tr><td>Kø3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Kø2</td><td>T3P3</td><td>T12</td></tr><tr><td>Kø1</td><td>T2P2</td><td>T11</td></tr><tr><td>Innvalgt</td><td>T1P1</td><td>T10</td></tr></table>	Fra		Til	Kø3			Kø2	T3P3	T12	Kø1	T2P2	T11	Innvalgt	T1P1	T10	Samsteging : 1. Frakø steger 2. Produktbytte: Rest av P1 mot T10, deretter 3. Tilkø steger	Stopp, ingen steging
Fra		Til																
Kø3																		
Kø2	T3P3	T12																
Kø1	T2P2	T11																
Innvalgt	T1P1	T10																

Spesielle situasjoner

D. Produktbytte som avslutning.
(For å forberede for neste
kjøring, *Dette er mer en
mangelfull innmatning av
operatør enn virkelig et
ønsket kjøremønster*).

(Som C uten TilTank)

Fra		Til
Kø3		
Kø2		
Kø1	T2P2	
Innvalgt	T1P1	T10

Samsteging :
1. Frakø steger
2. Produktbytte:
Rest av P1
mot T10,
deretter
3. Tilkø steger
4. *Leder til
stopp da* **OK**
TilKø blir tom

E. Som C
Etter kjøring av T1P1 til T10,
blir resten som A

Fra		Til
Kø3		
Kø2		T12
Kø1	T2P2	T11
Innvalgt	T1P1	T10

Fra		Til
Kø3		
Kø2		
Kø1		T12
Innvalgt	T2P2	T11

Samsteging :
1. Frakø steger
2. Produktbytte:
Rest av P1 mot
T10, deretter
3. Tilkø steger

Kjører videre som
A

OK

F. Skylling etter siste fratanke,

Skylling er forvalgt av operatør og kommer umiddelbart etter tom fratanke, som en del av fylling til tiltank

	Fra	Til
Kø3		
Kø2		
Kø1		
Innvalgt	T1P1	T10
Skylling forvalgt		

Samsteging :

1. Frakø steger
2. Vann kjører rest av P1 mot T10, deretter
3. Tilkø steger

OK

Stopp, ingen steging. Skylling markeres som utført (dette for å forhindre at for stor mengde går inn på tank Oppsamling kan gjøres mot grensemelk i vaskestasjon.

G. Kjører tom fratanke og dennes produkt ligger da i linja.

Produktbytte

	Fra	Til
Kø3		
Kø2		T12
Kø1		T11
Innvalgt	T1P1	T10

	Fra	Til
Kø3		
Kø2		T12
Kø1		T11
Innvalgt		T10

	Fra	Til
Kø3		
Kø2		T12
Kø1		T11
Innvalgt	T2P2	T10

Når T1 går tom, steger Frakø:

Man legger inn ny Fratanke hvis innhold skal til T11

Start på denne (Knapp forvalgt p-bytte??) kjøring kjører rester av P1 mot T10, deretter steger Tilkø Og P2 går mot ny T11

	Fra	Til
Kø3		
Kø2		
Kø1		T12
Innvalgt	T2P2	T11

	Fra	Til
Kø3		
Kø2		
Kø1	(T2P2)	(T11)
Innvalgt	T1P1	T10

H. Kjører full tiltank og produkt ligger i linja.

Nå er det ikke mulig å foreta noe produktbytte. Man må godta at rester av P1 kjøres inn på T2 for så å bli blandet med P2

INN